

## 12.03 – IMPRIMACIÓN DE ÓXIDO DE HIERRO (Marrón/Negro)

**CONSIDERACIONES:** Formulado con resinas alquídicas medias en óleo, y con pigmentos de óxido de hierro, esta pintura base presenta buenas características de protección anticorrosivas del hierro.

**PROPIEDADES:**

- Fácil aplicación y buena adherencia.
- Poder de cobertura bueno y buena dureza.
- Buena resistencia.
- Poder anticorrosivo bueno.

**CARACTERÍSTICAS:**

- **Densidad**..... 1,290 ± 0,10
- **Viscosidad**..... 200 ± 30” Ford IV (20 °C)
- **Color**..... Marrón y Negro
- **Acabamiento**..... Fusco
- **Secado superficial**..... ± 1 horas
- **Secado en profundidad**..... ± 12 horas
- **Sobrepintar**..... ± 12 horas
- **Limado**..... ± 12 horas
- **COV (compuestos orgánicos volátiles)**....<sup>a)</sup> Valor límite UE para este producto cat. (A/i) 500 g/l (2010). Este producto contiene en lo máximo 456 g/l COV.

**UTILIZACIÓN:** Imprimación adecuada a la protección anticorrosiva de estructuras de hierro, tales como portones, rejas, etc., que queden expuestas a ambientes poco agresivos.  
Es un buen soporte para esmaltes de acabado de raíz sintética.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Por veces los defectos peculiares de las pinturas son la consecuencia de una preparación deficiente de la superficie.  
Por eso, antes de comenzar a pintar, se debe certificar que la superficie del hierro se encuentra limpia, seca, libre de óxidos o suciedad y libre de grasas.  
Cuando el hierro presenta óxido superficial (lascas) y óxido profundo (en el poro) es conveniente efectuar una acción conjunta del “REMOVEDOR DE OXIDADO” y del “RECONVERSOR DE OXIDADO” (ver Ficha Técnica) en el sentido de efectuar un tratamiento químico eficiente.

**APLICACIÓN:** Homogeneizar bien el producto antes de aplicarlo.  
Es aplicado con brocha, rollo o pistola, en una única capa y en camada fina pero suficiente para cubrir la superficie (espesor recomendado 35µm).

- DILUCIÓN:** Es hecha con “DILUENTE 200”, en las siguientes proporciones aproximadamente:  
Brocha ..... 5% a 10% (viscosidad ± 80” Ford IV)  
Pistola ..... 10% a 15% (viscosidad ± 25” Ford IV)
- RENDIMIENTO:** Un promedio de 7 a 9 m<sup>2</sup>/litro, dependiendo de la forma de aplicación.
- LIMPIEZA DEL MATERIAL:** Con “DILUENTE 200” o “DILUENTE CELULOSO”, inmediatamente a seguir a la aplicación.
- PRECAUCIONES:**
- Aplicar en locales con buena renovación de aire.
  - Cuando aplicado con pistola, utilizar máscara.
  - Producto inflamable. En el caso de contacto con los ojos o con la piel, lavar abundantemente con agua.
  - Tóxico por inhalación o ingestión.
- RECOMENDACIONES:** No aplicar el producto con temperaturas inferiores a 5°C o humedad ambiente elevada.
- ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE:** Se deben conservar los embalajes debidamente cerrados, en condiciones ambientales de temperatura y humedad amenas, y gastar el producto por orden cronológica de entrega. Utilizarlo, preferiblemente, hasta 2 años después de la fecha de fabricación, y puede utilizarse después de esa fecha, siempre que, se verifique una fácil homogeneidad del producto. Se entrega en embalajes de 5 y 20 litros.

Nota a) El valor de COV anterior se refiere al producto listo para su uso, de conformidad con las características técnicas recomendadas por nosotros. No somos responsables por otras mezclas hechas al producto. Llamamos la atención especial a todos nuestros agentes para la responsabilidad que tienen por no respetar lo que determina la Directiva 2004/42/CE.